(11)Publication number:

2000-194767

(43) Date of publication of application: 14.07.2000

(51)Int.CI.

G06F 17/60 B41J 29/38 G03G 21/00 HD4N 1/00

(21)Application number: 10-376569 (22) Date of filing:

24.12.1998

(71)Applicant:

RICOH CO LTD

(72)Inventor:

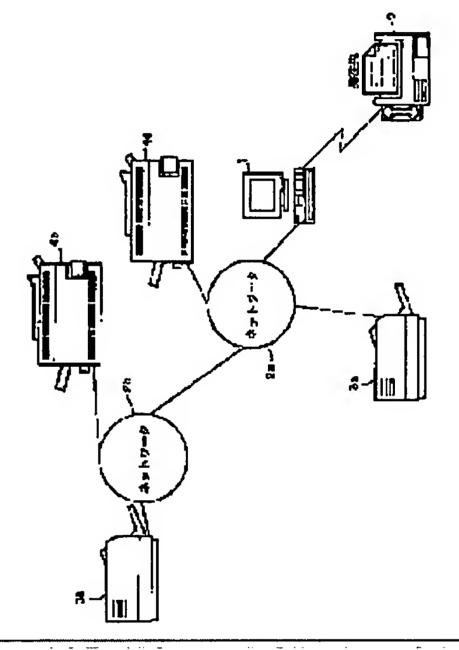
YUKI TSUTOMU

(54) AUTOMATIC ORDERING SYSTEM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To automatically order consumption articles, of which the supply is requested, from the information of consumption articles of OA equipment connected to a network and the stock information of respective consumption articles.

SOLUTION: This stock of consumption articles of OA equipment is managed and the consumption articles to be lacked automatically order to the ordering destination 5 by automatic ordering terminal equipment 1 connected with printers 3a and 3b and copy machines 4a and 4b through networks 2a and 2b. The automatic ordering terminal equipment 1 is provided with a stock information managing means. OA equipment managing means for acquiring the information on consumption articles of OA equipment through the networks, supply amount calculating means for calculating the supply amount of consumption articles from the information, lack detecting means and ordering means, the consumption articles to be lacked are detected based on the stock amount and supply amount by fine lack detecting means and the consumption articles are ordered through a facsimile or mail to the ordering destination 5 by the ordering means.



_EGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

SEST AVAILABLE COPPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開2000-194767 (P2000-194767A)

(43)公開日 平成12年7月14日(2000.7.14)

(51) Int.Cl.7	識別記号	ΡI	₹-77 - 1	(参考)
G06F 17/60		G 0 6 F 15/21	3 3 0	
B41J 29/38		B41J 29/38	Z	
G 0 3 G 21/00	396	G 0 3 G 21/00	3 9 6	
H 0 4 N 1/00		H 0 4 N 1/00	Z	

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 6 頁)

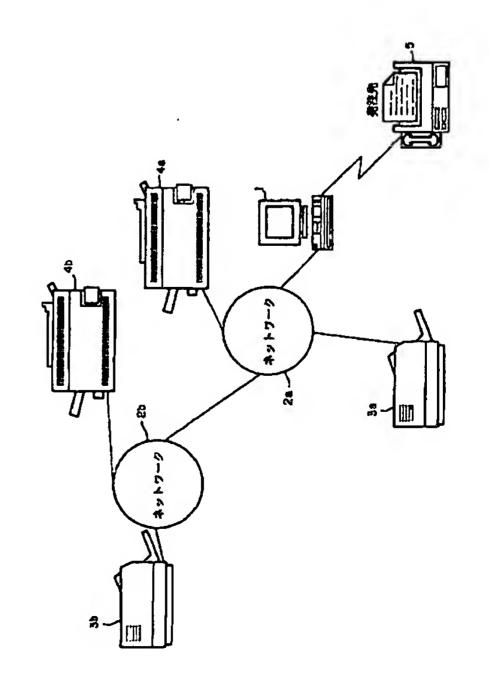
	44	(-4)		
(21)出願番号	特顏平10-376569	(71) 出願人	000006747	
			株式会社リコー	
(22)出願日	平成10年12月24日 (1998. 12. 24)		東京都大田区中馬込1丁目3番6号	
		(72)発明者	結城 力	
			東京都大田区中馬込1丁目3番6号	株式
			会計リコー内	

(54) 【発明の名称】 自動発注システム

(57)【要約】

【課題】 ネットワークに接続されている〇A機器の消耗品の情報及び各消耗品の在庫情報から供給が要求される消耗品を自動的に発注する。

【解決手段】 ブリンタ3 a, 3 b、複写機4 a, 4 b とネットワーク2 a, 2 bによって接続されている自動発注端末装置1により、OA機器の消耗品の在庫を管理し、不足しそうな消耗品を発注先5に自動的に発注する。自動発注端末装置1は、在庫情報管理手段と、ネットワークを介してOA機器の消耗品の情報を取得するためのOA機器管理手段と、情報より消耗品の供給量を計算する供給量計算手段と、欠品検出手段及び発注手段とを備え、欠品検出手段によって在庫量と供給量に基づいて不足になりそうな消耗品を検出し、発注手段によって発注元5にファクシミリやメール等で消耗品の発注を行う。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 ネットワークに接続されているオフィス ・オートメーション機器及び自動発注端末装置からなる 自動発注システムにおいて、前記自動発注端末装置は、 前記オフィス・オートメーション機器の消耗品の在庫を 管理する在庫情報管理手段と、前記ネットワークを介し て前記オフィス・オートメーション機器の前記消耗品の 情報を取得するためのオフィス・オートメーション機器 管理手段と、前記情報より前記消耗品の供給量を計算す る供給量計算手段と、前記在庫の量と前記供給量に基づ 10 いて不足になりそうな前記消耗品を検出するための欠品 検出手段と、前記消耗品の発注を行う発注手段とを備え ていることを特徴とする自動発注システム。

1

【請求項2】 請求項1に記載の自動発注システムにお いて、前記オフィス・オートメーション機器管理手段 は、前記オフィス・オートメーション機器の消耗品供給 装置に異常があった場合は、前記ネットワークを介して 前記オフィス・オートメーション機器がもつ処理履歴等 の総計情報を取得することを特徴とする自動発注システ **L**.

【請求項3】 ネットワークに接続されているオフィス ・オートメーション機器及び自動発注端末装置からなる 自動発注システムにおいて、前記自動発注端末装置は、 前記オフィス・オートメーション機器の消耗品の在庫を 管理する在庫情報管理手段と、前記ネットワークを介し て前記オフィス・オートメーション機器の前記消耗品の 情報及び処理履歴等の総計情報を取得し記憶装置に記憶 して管理するためのオフィス・オートメーション機器管 理手段と、前記記憶装置に記憶された前記消耗品の情報 及び総計情報より前記消耗品の供給量を予測的に計算す る供給量計算手段と、前記在庫の量と前記供給量に基づ いて不足になりそうな前記消耗品を検出するための欠品 検出手段と、前記消耗品の発注を行う発注手段とを備え ていることを特徴とする自動発注システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動発注システ ム、より詳細には、ネットワークに接続したオフィス・ オートメーション機器(以下、OA機器)がもつ各消耗 品の情報及び履歴等の総計情報を取得し、欠品が出そう 40 クシミリやメール等で納入業者に発注を行う。 な消耗品をファクシミリ等で自動的に発注する自動発注 システムに関する。

[0002]

【従来の技術】プリンタ装置及び複写機などのOA機器 では、記録紙やトナー等の消耗品がなくなる前に供給要 求が必要と判断された場合は、パネル等にて消耗品の供 給を要求する。ユーザーは、在庫から必要な消耗品を取 り出し、OA機器にその消耗品の供給を行う。もし、記 録紙やトナー等の消耗品がなくなった場合は、電話等で 納入梁者に消耗品の発注を行う。また、特開平8-31 50 必要な供給量を計算する。そこで、現在の各消耗品の在

5052号公報には、消耗品がなくなったときに自動的 に発注を行うシステムが記載されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、消耗品 の発注中は、OA機器が消耗品の供給が要求されても、 消耗品の供給ができずに、印刷あるいはコピー作業がで きなくなる。更に、各プリンタ装置及び複写機には、各 消耗品の情報を取得できるが、記録紙やトナー等の供給 装置の故障のため正確に各消耗品の情報を取得できない 場合や、ハードのトラブルにより各消耗品の残量及びED 剧結果、履歴等の経計情報が取れない場合がある。

【0004】本発明は上述のことき実情に鑑みてなされ たものであり、ネットワークに接続されているOA機器 の消耗品の情報及び各消耗品の在庫情報から供給が要求 される消耗品を自動的に発注する自動発注システムを提 供すること、更にOA機器の供給装置の故障により正確 に各消耗品の情報を取得できない場合やOA機器のハー ドのトラブルにより各消耗品の残量及び印刷結果の総計 情報が取れない場合においても供給が要求される消耗品 20 を自動的に発注する自動発注システムを提供することを 目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、ネッ トワークに接続されているオフィス・オートメーション 機器及び自動発注端末装置からなる自動発注システムに おいて、前記自動発注端末装置は、前記オフィス・オー トメーション機器の消耗品の在庫を管理する在庫情報管 理手段と、前記ネットワークを介して前記オフィス・オ ートメーション機器の前記消耗品の情報を取得するため のオフィス・オートメーション機器管理手段と、前記情 報より前記消耗品の供給量を計算する供給量計算手段 と、前記在庫の量と前記供給量に基づいて不足になりそ うな前記消耗品を検出するための欠品検出手段と、前記 消耗品の発注を行う発注手段とを備えていることを特徴 としたものである。

【0006】すなわち、各消耗品の在庫情報(例えば、 記録紙の枚数、トナーの個数など)を覚えておき、OA 機器からの各消耗品の情報を参考にして消耗品の供給量 を計算し、不足しそうな消耗品があれば、自動的にファ

【0007】請求項2の発明は、請求項1の発明におい て、前記オフィス・オートメーション機器管理手段は、 前記オフィス・オートメーション機器の消耗品供給装置 に異常があった場合は、前記ネットワークを介して前記 オフィス・オートメーション機器がもつ処理履歴等の総 計情報を取得することを特徴としたものである。

【0008】すなわち、正確に各消耗品の情報を取得で きない場合においては、印刷結果(履歴)の総計情報に 記録されている出力枚数のカウンターより、各消耗品の

3

庫情報(例えば、記録紙の枚数、トナーの個数など)と OA機器が持つ各消耗品の情報及び印刷結果の総計情報 を取得し、その情報から各消耗品の供給量を計算し、不 足しそうな消耗品があれば、自動的にファクシミリやメ ール等で納入業者に発注を行う。

【0009】請求項3の発明は、ネットワークに接続さ れているオフィス・オートメーション機器及び自動発注 端末装置からなる自動発注システムにおいて、前記自動 発注端末装置は、前記オフィス・オートメーション機器 の消耗品の在庫を管理する在庫情報管理手段と、前記ネ 10 ットワークを介して前記オフィス・オートメーション機 器の前記消耗品の情報及び処理履歴等の総計情報を取得 し記憶装置に記憶して管理するためのオフィス・オート メーション機器管理手段と、前記記憶装置に記憶された 前記消耗品の情報及び総計情報より前記消耗品の供給量 を予測的に計算する供給量計算手段と、前記在庫の量と 前記供給量に基づいて不足になりそうな前記消耗品を検 出するための欠品検出手段と、前記消耗品の発注を行う 発注手段とを備えていることを特徴としたものである。

【0010】すなわち、各消耗品の残量及び印刷結果の 20 総計情報が取れない場合においては、過去の各消耗品の 情報及び印刷結果(履歴)の総計情報を記憶しておき、 過去の実績(例えば、最近1週間の平均出力枚数、各消 耗品の平均残量など)を参考に、各消耗品の供給量を計 算する。その供給量と在庫量から、不足しそうな消耗品 があれば自動的にファクシミリやメール等で納入業者に 発注を行う。

[0011]

【発明の実施の形態】図1は、本発明における自動発注 システムの構成例を示す図であり、図中、自動発注端末 30 装置1は、ネットワーク2aを介してブリンタ3a、複 写機4aと接続され、ネットワーク2aは、ネットワー ク2 bを介してプリンタ3 b、複写機4 b と接続され る。また、自動発注端末装置1は、ファクシミリやメー ルを介して発注先5と接続される。

【0012】図2は、本発明における自動発注システム を説明するためのブロック図であり、図2中、在庫情報 管理手段10は、各消耗品の在庫情報の入出力などの処 理を行い、OA機器管理手段11は、ネットワークに接 品などの情報の取得や管理などの処理を行い、供給量計 算手段12は、各〇A機器に必要な消耗品の供給量の計 算を行い、欠品検出手段13は、各消耗品の在庫量及び*

*供給量を参考に、不足しそうな消耗品の検出を行う。ま た、発注手段14は、発注先5に欠品検出手段13にお いて検出した消耗品の発注を行う。

【0013】図3は、本発明の自動発注システムにおけ る第1の実施例を説明するためのフロー図、図4及び図 5は、それぞれOA機器の消耗品の在庫情報の構成及び そのデータの例を示す図、図6及び図7は、それぞれ0 A機器の消耗品情報の構成及びそのデータの例を示す図 であり、あらかじめ設定した自動発注時間に到達したと き(ステップS1)、自動発注端末装置1は以下の順で 自動発注処理を行う。

【0014】まず、在庫情報管理手段10によって、在 庫情報をロードする(ステップS2)。この在庫情報に は、図4に示したサブライコード、サブライ名、在庫 量、発注中の量を含み、例えば、図5に示すようにあら かじめ在庫にある各消耗品を自動発注端末装置1の入力 装置を使って入力しておく。

【0015】次に、OA機器管理手段11によって、ネ ットワーク上に接続されている各OA機器の消耗品情報 を、自動発注端末装置1のネットワークの入出力装置を 使って取得する (ステップS3)。各OA機器の消耗品 情報には、図6に示したサプライ名、最大供給量、残量 を含み、例えば図7のような消耗品情報が取得できる。 【0016】次に、供給量計算手段12によって各消耗 品の供給量を計算する(ステップS4)。実際には、各 OA機器の消耗品情報を参考にし、記録紙のような消耗 品の場合には、次式により必要な供給量を求める。トナ ーや感光体のような消耗品は、供給量を常に1個とす る。

各消耗品の必要な供給量 = 最大供給量 - 残量 例えば、図7におけるプリンタの消耗品情報から必要な 供給量は、次のようになる。

記録紙A4 : 1500枚 記録紙A3 : 200枚

プリンタ用トナー : 1個(あと50%)

プリンタ用感光体 : 1個(15000枚印刷可能) 上述のごとくして求めた各〇A機器の供給量から各消耗 品ごとに全体の供給量(トータル)を計算する。

【0017】次に、欠品検出手段13によって、各消耗 続されているブリンタ及び複写機などの〇A機器の消耗 40 品の在庫量と供給量(トータル)を比較し(ステップS 5)、供給量の方が多いときは、発注処理を行う。例え ば、図5に示した在庫情報の場合、次のような在庫量と なる。

記録紙A4の在庫量: 25000枚(在庫量+発注中の量)

記録紙A3の在庫量: 20000枚(在庫量+発注中の量)

供給量(トータル)が次のような場合、発注対象は、配※ ※録紙A4となる。

記録紙A4の供給量 : 30000枚(5000枚不足) 記録紙A3の供給量 : 10000枚(10000枚余裕)

【0018】最後に、発注手段14によって、発注対象 シミリやメール等で発注先に送信する(ステップS となった消耗品と不足分の発注リストを作成し、ファク 50 6)。例えば、記録紙A4で5000枚不足の場合、以

下のような発注リストになる。 サプライコード : 0001 サプライ名 : 記録紙A4 発注量 : 5000枚

【0019】図8は、本発明の自動発注システムにおけ る第2の実施例を説明するためのフロー図、図9及び図 10は、それぞれ印刷結果を表す総計情報の構成及びそ のデータの例を示す図であり、実施例2においては、実 施例1におけるステップS3からステップS4の手順を 以下のように変更する。

【0020】OA機器管理手段11によって、ネットワ ーク上に接続されている各OA機器の消耗品情報を、自 助発注端末装置1のネットワークの入出力装置を使って 取得する(ステップS13)。ここで、消耗品情報の取 得状況を判断し(ステップS14)、供給装置の故障に より各〇A機器の消耗品情報の取得ができない場合に *

*は、総計情報を取得する(ステップS15)。総計情報 には、図9に示した印刷日付、ユーザー名、印刷名、出 力用紙,出力枚数を含み、例えば、図10のような総計 情報が取得できる。

【0021】次に、供給量計算手段12によって、各消 耗品の供給量を計算する(ステップS16)。ステップ S14において消耗品情報が取得できた場合には、実施 例1のステップS4と同様にして必要な供給量を求め る。ステップS14において消耗品情報が取得できなか 10 った場合には、総計情報を取得し、(ステップS15) 各〇A機器の総計情報を参考にし、各記録紙毎の出力枚 数(トータル)を求める。対象となる日付は、前回の発 注処理を行った日付から今回の発注処理の日付とする。 例えば、図10(A)におけるプリンタ及び図10

(B) における複写機の出力枚数は、8月1日から8月 2日までの日付を対象とすると、以下のようになる。

プリンタ : 記録紙A4が50枚, 記録紙A3が5枚

複写機 : 記録紙A4が3500枚, 記録紙が200枚

この出力枚数(トータル)を必要な供給量とする。ま た、トナーや感光体のような消耗品は、供給量を常に1 20 ぐことができる。 個とする。

【0022】図11は、本発明の自動発注システムにお ける第3の実施例を説明するためのフロー図であり、実 施例3においては、実施例2におけるステップS13か らステップS16の手順を以下のように変更する。

【0023】OA機器管理手段11によって、ネットワ ーク上に接続されている各OA機器の消耗品情報及び総 計情報を、自動発注端末装置1のネットワークの入出力 装置を使って取得する(ステップS23)。実際には、 これらの情報を自動発注端末装置 1 の記憶装置(HD) D) に記録しておく。ステップS24において、消耗品 情報及び総計情報が取得できない場合には、自動発注端 末装置1の記憶装置(HDD)から過去の消耗品情報及 び総計情報を取得する(ステップS25)。

【0024】次に、供給量計算手段12によって、各消 耗品の供給量を計算する(ステップS26)。消耗品情 報から計算する場合には、実施例1のステップS4と同 様に、総計情報から計算する場合には、実施例2のステ ップS16と同様に処理を行う。過去の消耗品情報及び 総計情報から計算する場合には、まず、過去の消耗品情 40 施例を説明するためのフロー図である。 報及び総計情報から平均供給量を求める。例えば、図1 O (B) における複写機の場合、1日の平均供給量を求 めると、記録紙A4で1167枚、記録紙A3で66枚 となり、この平均供給量を必要な供給量とする。また、 トナーや感光体のような消耗品は、供給量を常に1個と する。

[0025]

【発明の効果】請求項1の発明に対応する効果:ネット ワークに接続されているOA機器の消耗品を自動的に発 注することにより、消耗品の不足を事前に防ぎ、消耗品 50 【図9】 印刷結果を表す総計情報の構成を示す図であ

の不足により生じる印刷或いはコピーの作業の中断を防

【0026】請求項2の発明に対応する効果:請求項1 の発明に対応する効果に加えて、OA機器の供給装置の 故障により正確に消耗品の残量の情報が取得できない場 合でも、印刷結果、履歴等の総計情報から必要な供給量 が計算でき、消耗品の不足を防ぐことができる。

【0027】請求項3の発明に対応する効果:ネットワ ークに接続されているOA機器の消耗品を自動的に発注 することにより、消耗品の不足を事前に防ぎ、消耗品の 不足により生じる印刷或いはコピーの作業の中断を防ぐ 30 ことができる。特にOA機器の故障により消耗品の情報 及び履歴等の総計情報が取得できない場合でも、過去の 消耗品の情報及び履歴等の総計情報から必要な供給量が 計算でき、消耗品の不足を防ぐととができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明における自動発注システムの構成例を 示す図である。

【図2】 本発明における自動発注システムを説明する ためのブロック図である。

【図3】 本発明の自動発注システムにおける第1の実

【図4】 〇A機器の消耗品の在庫情報の構成を示す図 である。

【図5】 〇A機器の消耗品の在庫情報のデータの例を 示す図である。

OA機器の消耗品情報の構成示す図である。 【図6】

【図7】 OA機器の消耗品情報のデータの例を示す図 である。

【図8】 本発明の自動発注システムにおける第2の実 **施例を説明するためのフロー図である。**

*

7

る。

【図10】 印刷結果を表す総計情報のデータの例を示 す図である。

【図11】 本発明の自動発注システムにおける第3の 実施例を説明するためのフロー図である。

【符号の説明】

* 1…自動発注端末装置、2 a. 2 b…ネットワーク、3 a, 3 b … ブリンタ、4 a, 4 b … 複写機、5 … 発注 先、10···在庫情報管理手段、11···OA機器管理手 段、12…供給量計算手段、13…欠品検出手段、14 …発注手段。

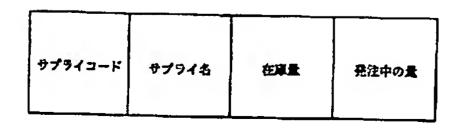
【図1】

【図3】 自動発注システム スタート 日為発性時間か 在庫情報のロード MARKET SERVICE 各OA機器の消耗品 情報を取得 ネットワーク 各別総品の供給量計算 在第<供給量 YES 発注リストを作成し 発注先に送信

在車情報管理手段 OA機器管理手段 供給量計算手段 久品快出手段 是性手段 発往先

[図2]

【図4】



【図5】

サプライコード	サプライ名	在車量	発注中の量
0001	THEA 4	25000 2 X	砂枚
0002	RMMAS	10000校	10000秋
0010	プリンタ用 トナー	10/0	05
0020	被写機用 トナー	5/15	5(0)
0100	プリンタ用 線光体	548	0 48
0200	被写模用 感光体	160	4
	:	:	:
i	į	:	

【図6】

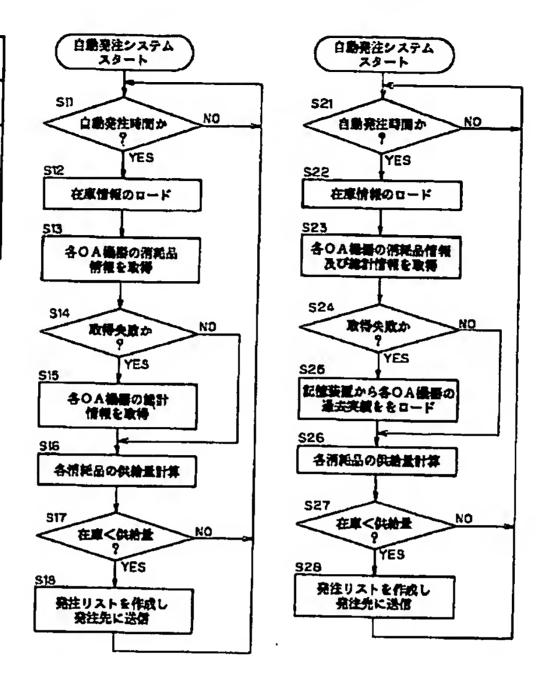
サブライ名	是大供給量	成量
77714		XX

【図7】

サプライ名	最大供給量	推進
記録版A4	80002	1500 %
記載版A 9	250枚	50 K
プリンタ用 トナー	100%	50%
プリンタ用 暖光体	30000被印刷可值	16000 -1 4EPR

【図8】

【図11】



【図9】

【図10】

(A)

	印刷日付	ユーザ名	印罗名	岛力用級	出力複數
ĺ					

 ,		

印刷日付	ユーザ名	印刷名	出力用板	比力枚数
8/1	mateui	名称.doc	A4	7枚
8/1	kiyobara	月間報告.doc	A4	1080
8/1	takahashi	テーマ報告	A4	3枚
8/ 1	nagashina	source.cpp	A4	30数
8/1	不明	選案内図	A 8	6枚
:		:	:	:

246

•	0	١
1	D	J

9-14.				
印制日付	ユーザ名	印刷名	出力用紙	出力枚数
8/1			A4	1500枚
8/1			AS	100枚
8/2			A4	1000枚
8/2	-		8.4	50 8 x
8/3			Α4	1000 (K
8/3			e A	50%
;	:	•	:	